

Avance-barre Pusher **MVL** – Simple, rapide, facile d'utilisation

Facile et simple d'utilisation, cet avance-barre Pusher MVL permet de rendre automatique une machine semi-automatique.



Pince avance-barre

La pince de serrage équipée d'inserts carbure permet un serrage parfait de l'extrémité de la barre afin de garantir une précision de l'avancement de la barre.



Réglage simple

Le réglage des mors d'étau est simple et facile d'utilisation grâce à la manette de serrage. Le blocage du matériau est pneumatique.



Pupitre de commande simple

Le pupitre de commande est facile d'utilisation grâce au clavier digital et aux 2 écrans digitaux.



Longueurs d'avancement

Désignation	Longueur de mesure
MVL 3	3,000mm
MVL 4	4,000mm
MVL 5	5,000mm
MVL 6	6,000mm

Réduction des coûts très importante

- Pupitre de commande simple d'utilisation grâce au clavier digital et aux 2 écrans digitaux
- Pince de serrage pneumatique facilement réglable à la largeur du profilé
- Pince de serrage équipée d'inserts carbure afin de diminuer l'usure des mors
- Réglé magnétique pour assurer une très bonne précision de la longueur d'avancement de 0,1 mm
- Facile d'utilisation, le système permet de mémoriser 99 programmes
- Support de pince réglable en longueur afin de s'adapter sur différents modèles de machine
- Système d'étalonnage intégré afin de faciliter le calibrage du système
- Vitesse de déplacement de 20 m/mn avec rampe de ralentissement au début et à la fin

Différentes possibilités d'utilisation

L'avance-barre Pusher MVL n'est pas uniquement conçu pour être adapté à une scie à ruban, mais s'adapte également sur des perceuses, des tronçonneuses ou des presses. Le circuit de commande est conçu pour pouvoir s'adapter à d'autres systèmes de commande externes.

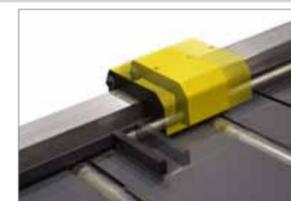


Longueurs d'avancement

Désignation	Longueur de mesure
MRA 3	3,000mm
MRA 4	4,000mm
MRA 5	5,000mm
MRA 6	6,000mm

Butée de longueur **ROLBO / MNCA** – Pour des mesures High Tech

La butée de longueur à commande numérique ROLBO / MNCA offre le confort d'un axe numérisé pour définir la longueur de mesure. Cette commande permet une programmation en longueur absolue ou chaîne de cote et permet de mémoriser 99 programmes de coupe. La mesure de la longueur s'obtient par un système de réglé magnétique précis au 0,1 mm.



Recul de la butée

La butée de longueur recule de 20 mm quand on appuie sur la touche escamotage du pupitre de commande. Cette opération permet d'éviter le coincement de l'outil de coupe en fin de sciage et permet à la pièce sciée de se dégager.



Escamotage vers le haut

Le bras de butée se règle à la position de l'outil, il est escamotable vers le haut et est guidé en 2 endroits.

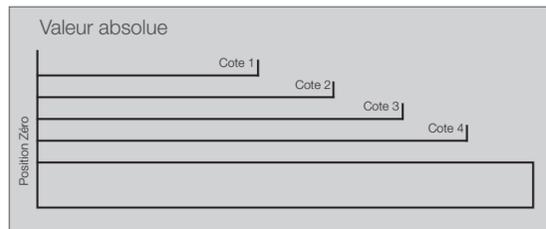


Pupitre de commande

Le pupitre est simple d'utilisation et facilement accessible. Il peut être utilisé par tout type d'utilisateur.

Principaux avantages

- Pupitre de commande facile d'utilisation équipé de 2 visus digitaux et d'un écran digital
- Escamotage manuel ou automatique de la butée lors du sciage
- Relevage du coulisseau de butée pour faciliter l'enlèvement de la pièce sciée
- Positionnement aisé du bras de la butée par rapport à l'outil
- Choix entre mesure de la longueur en valeur absolue
- Précision de lecture sur visu de 0,1 mm
- Adaptation facile sur les chemins de roulement
- Point d'étalonnage intégré dans la butée afin de faciliter le calibrage
- Vitesse de déplacement de la butée 20 m/mn avec rampe de ralentissement au début et à la fin



System **M230**  
System **M330**  
System **M430**



SYSTEM M



EISMO - Tél. 03 89 68 45 66 - Internet : [www.eismo.fr](http://www.eismo.fr) - E-Mail : [eismo@eismo.fr](mailto:eismo@eismo.fr)



Chemins à rouleaux **System M** – Sûr et stable

Ces chemins à rouleaux présentent un équipement complet pour s'adapter sans problème aux scies à ruban grâce aux différents éléments de liaison.

Poids maxi admissible: 150 kg/m  
Existe en longueur: 3 m et 6 m.



Rouleau vertical fixe

Rouleau aligné sur la génératrice du mors arrière de la scie. Il permet d'aligner la barre sur le chemin afin d'obtenir une coupe perpendiculaire.



Equerres de liaison

Pour chaque modèle de machines est prévu une équerre de liaison spécifique. Les chemins de roulement M sont principalement adaptés pour les scies à ruban de type Pulldown, PractiX et Ergonomic.

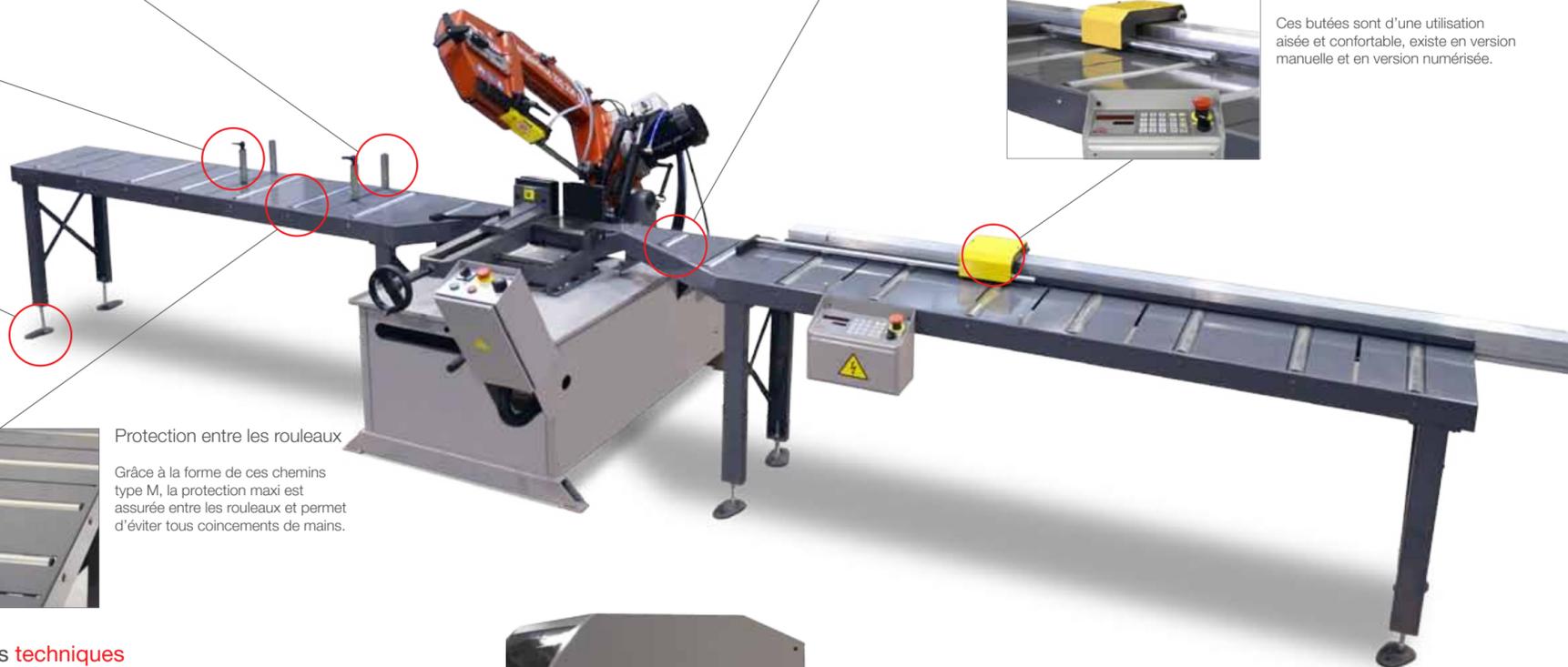
Rouleau vertical mobile

Ces rouleaux permettent d'aligner les barres sur le chemin de roulement. En combinaison avec les rouleaux verticaux fixes, ils facilitent la mise en place des barres en nappe ou en botte.



Dispositif de mise à niveau

Les pieds des chemins à rouleaux M sont équipés d'une platine et d'une vis qui permettent la mise à niveau du chemin.



Protection entre les rouleaux

Grâce à la forme de ces chemins type M, la protection maxi est assurée entre les rouleaux et permet d'éviter tous coincements de mains.



Caractéristiques techniques

	Largeur	Longueur	Nombre de rouleaux	ø des rouleaux	Nombre de pieds	Charge linéaire
<b>M 440</b>	230mm	2,000mm	7	60mm	2	150kg/m
	230mm	3,000mm	11	60mm	2	150kg/m
<b>M 540</b>	330mm	2,000mm	7	60mm	2	150kg/m
	330mm	3,000mm	11	60mm	2	150kg/m
<b>M 640</b>	430mm	2,000mm	7	60mm	2	150kg/m
	430mm	3,000mm	11	60mm	2	150kg/m



Protection des faces du profilé grâce aux **rouleaux PVC**

Les chemins de roulement avec rouleaux PVC sont particulièrement utilisés sur les tronçonneuses **Aluminium** car ces rouleaux ne rayent pas les surfaces lisses et laquées des profilés.

Caractéristiques techniques

	Largeur	Longueur	Nombre de rouleaux	ø des rouleaux	Nombre de pieds	Charge linéaire
<b>M 440PR</b>	230mm	2,000mm	7	60mm	2	15kg/m
	230mm	3,000mm	11	60mm	2	15kg/m
<b>M 540PR</b>	330mm	2,000mm	7	60mm	2	15kg/m
	330mm	3,000mm	11	60mm	2	15kg/m
<b>M 640PR</b>	430mm	2,000mm	7	60mm	2	15kg/m
	430mm	3,000mm	11	60mm	2	15kg/m



Rouleaux PVC

Ces rouleaux PVC robustes sont utilisés pour le transport de matériaux sensibles ou rayables, tel que l'aluminium anodisé ou laqué, le laiton, le bronze.

Butée de longueur **MA** – Simple, rapide, utilisation aisée

Les chemins de roulement M avec les équipements complémentaires sont les équipements idéals pour nos machines à scier.

Charge maxi admissible : 150 kg/m.  
Existe en longueur de 3 et 6 m.

Longueurs d'avancement

Désignation	Longueur de mesure
<b>MA 2</b>	2,000mm
<b>MA 3</b>	3,000mm
<b>MA 4</b>	4,000mm
<b>MA 5</b>	5,000mm
<b>MA 6</b>	6,000mm



Dispositif de lecture de la longueur

Constitué d'une règle en acier sur l'arrière du chemin et équipée dans une rainure d'un réglé gradué, et d'un coulisseau de butée possédant un index.



Relevage du coulisseau de butée

Afin de faciliter l'évacuation du matériau scié, le relevage du coulisseau de butée facilite cette opération.

Butée de longueur **MRA** – lecture de la longueur sur visu LCD

Un système de visu électronique LCD sur batterie permet de lire la longueur de coupe très facilement (précision d'affichage 0,1 mm). Le coulisseau de butée se déplace manuellement par l'opérateur.



Longueurs d'avancement

Désignation	Longueur de mesure
<b>MRA 2</b>	2,000mm
<b>MRA 3</b>	3,000mm
<b>MRA 4</b>	4,000mm
<b>MRA 5</b>	5,000mm
<b>MRA 6</b>	6,000mm

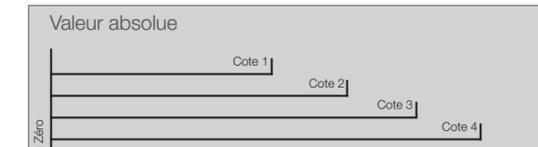
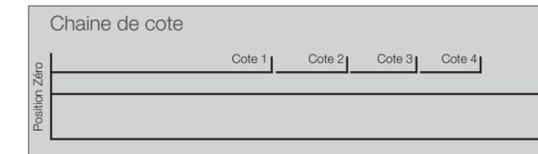


Visu digitale

La visu digitale placée sur le coulisseau de butée permet une lecture aisée de sa position, il permet différentes possibilités de mesure.

Lecture en mesure absolue ou chaîne de cote

Cette visu permet la lecture de la mesure en valeur absolue ou chaîne de cote. Le relevage du coulisseau de butée permet le passage de la matière.



Personnalisation – Options complémentaires

Chaque chemin de roulement doit s'adapter idéalement à votre machine et à votre tâche. Avec les options existantes pour les chemins M, il est possible de les faire évoluer afin de vous en faciliter l'utilisation.



Magasin de stockage de barres

Des bras supports de largeur 750 mm permettent de stocker des barres sur l'avant des chemins de roulement et de faciliter ainsi la manutention des barres.



Pieds supplémentaires

En fonction du poids que doit supporter le chemin de roulement, on peut rajouter des pieds supplémentaires.